

標準版

冷凍版

カスタマイズ



- 

≤1000KG

定格荷重
- 

±2mm

停止精度
- 

RFID + 認証カード

位置特定モード
- 

0-45℃

環境温度
- 

6-8時間

持続走行
- 

≤3秒

方向転換

- 

≤1000KG

定格荷重
- 

±2mm

停止精度
- 

RFID + 認証カード

位置特定モード
- 

-25℃

環境温度
- 

6-8時間

持続走行
- 

≤3秒

方向転換

- 

≤1000KG-2000KG

定格荷重
- 

±2mm

停止精度
- 

RFID + 認証カード

位置特定モード
- 

0-45℃

環境温度
- 

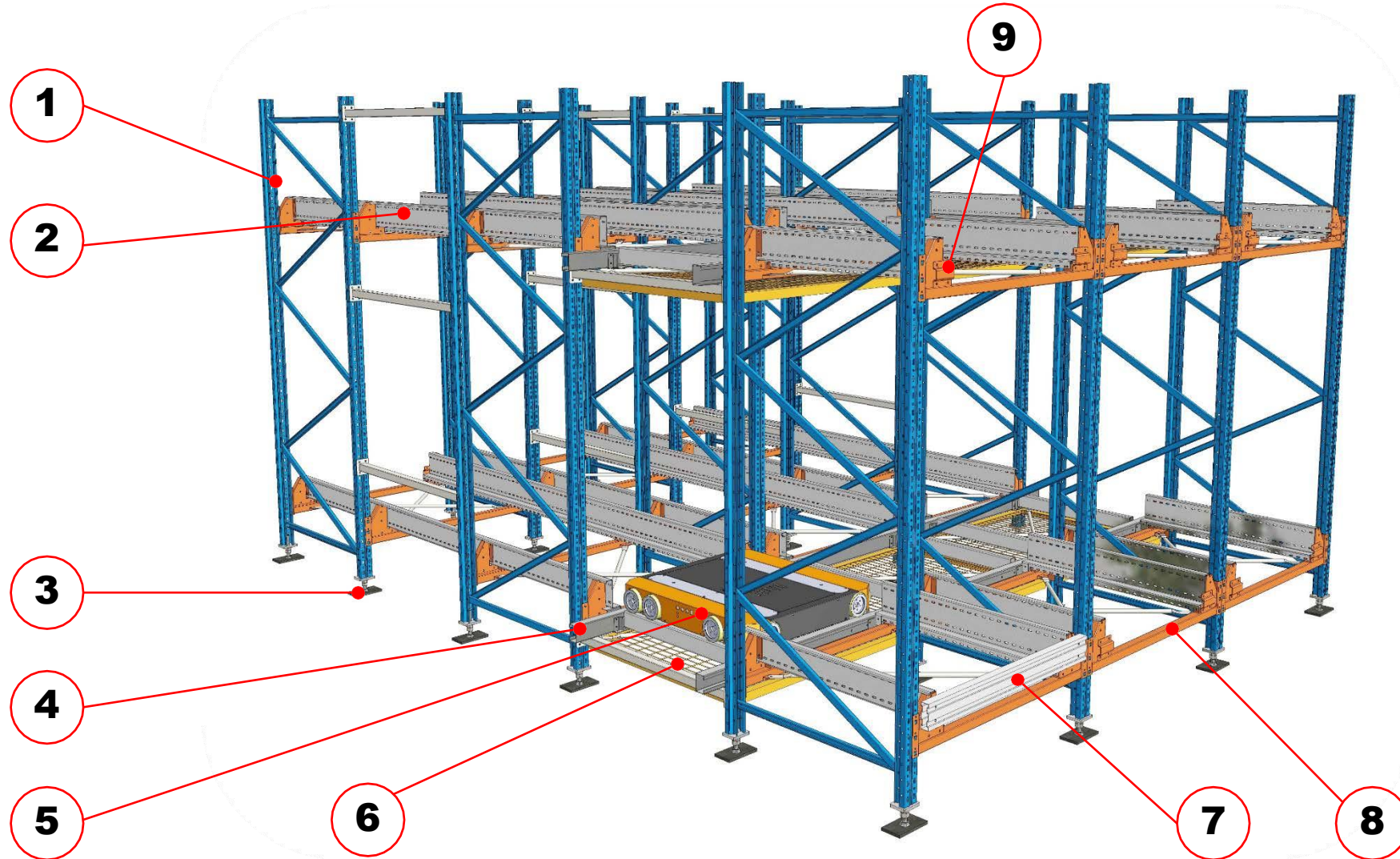
6-8時間

持続走行
- 

≤3秒

方向転換

仕様	パレットシャトル[標準版]	パレットシャトル[冷凍版]	パレットシャトル[カスタマイズ可能]
本体寸法 (L×W×H) mm	1090*1030*160	1090*1030*180	1090*1030*160(カスタマイズ可能)
電池	リン酸鉄リチウム	リン酸鉄リチウム	リン酸鉄リチウム
走行出力	1.2KW	1.2KW	1.2KW
リフトアップ方式	油圧式/機械式	機械式	油圧式/機械式
適用パレット	1000-1400mm	1000-1400mm	1000-1600mm(カスタマイズ可能)
重量	400KG	450KG	400KG-600KG
電池容量	48V40AH	48V40AH	48V40AH(拡大可能)
速度	1.2m/s~1.5m/s	1.2m/s~1.5m/s	1.2m/s~1.5m/s
走行加速	0.3m/s ²	0.3m/s ²	0.3m/s ²
充電	自動充電	自動充電	自動充電
充電時間	1-2H	1-2H	1-2H



パレット式シャトルラックイメージ

1. ラック
2. サブレイル（保管用）
3. 調整可能なベース
4. メインレール（横方向）
5. 四方向シャトル
6. メイン通路メッシュ板
7. 充電ステーション
8. カンチレバー
9. ストップパー



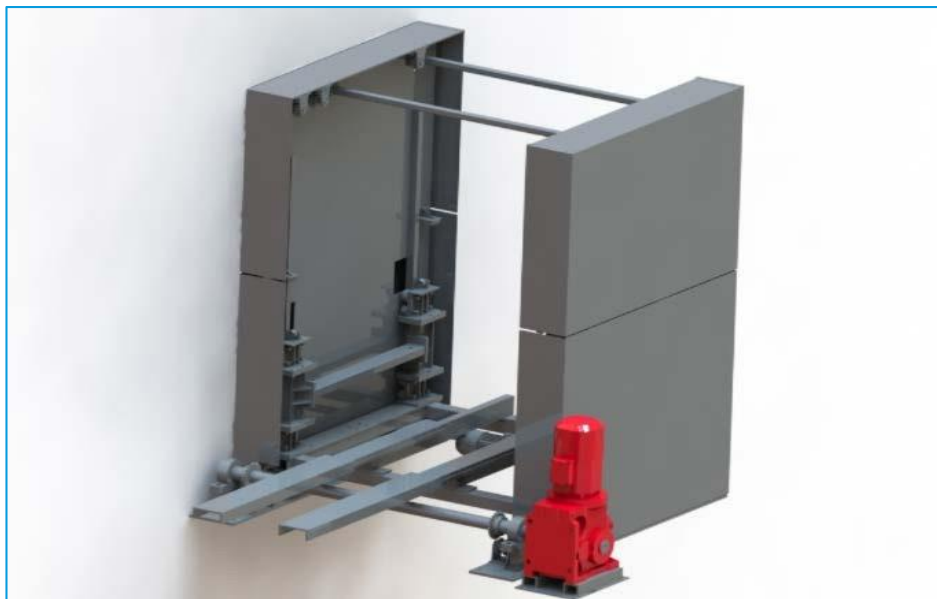
項目	パラメータ	備考
外形寸法	2500L*1850W*20500Hmm	実際の設計図面を基準とする
貨物単位重量	≤1500KG	パレット+荷物
貨物検知	光電センサー	
駆動方式	モーター減速機	
昇降速度	0.6 m/s	インバータ制御
搬送効率	≥40 パレット/H	
アドレッシング方式	光電アドレッシング、アドレッシング精度:±5mm	
ブレーキ方式	停電時動作型	停電時のシステム安全性を確保する
給電方式	フラットケーブル、TN-S方式、AC 380V、50HZ	

用途: 四方向シャトルおよび貨物を、四方向シャトル庫内や異なる階層間で垂直に搬送する

- 四方向シャトルの階層移動を支援し、不要なシャトルの増設を削減します。
- 階層間の搬送を実現し、立体的に複数の四方向シャトル庫を連結します。

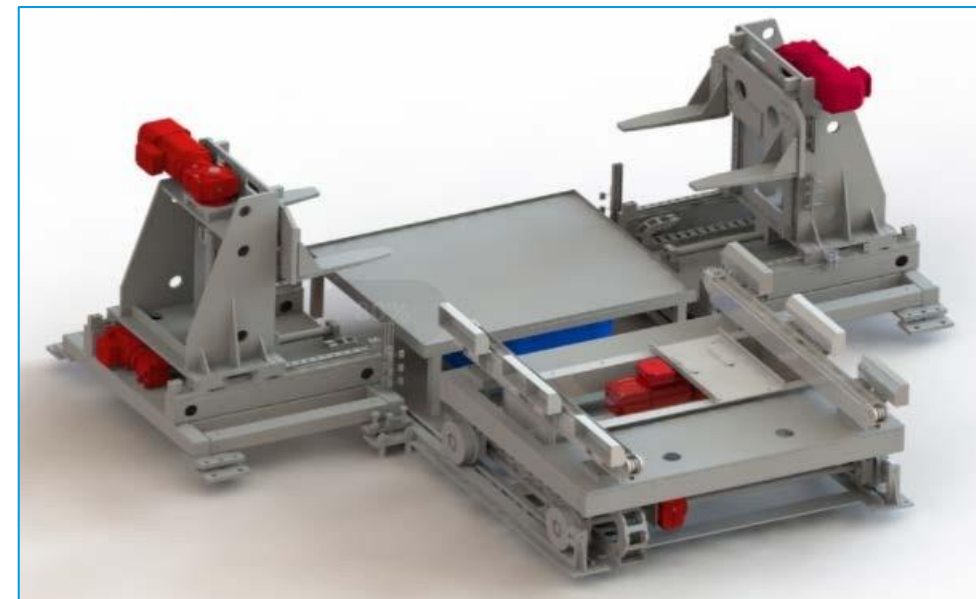
優位性:

- モーター下置: モーターを下部に配置することで、最上階での設置・メンテナンス距離を短縮します。
- 多様な接続形式: 四方向シャトルと貨物の同時接続など、様々な接続方式に対応できます。
- スケジューリングシステムとの連携: スケジューリングシステムと連携することで、階層別・エリア別の運用をサポートし、全体効率を最大化します。



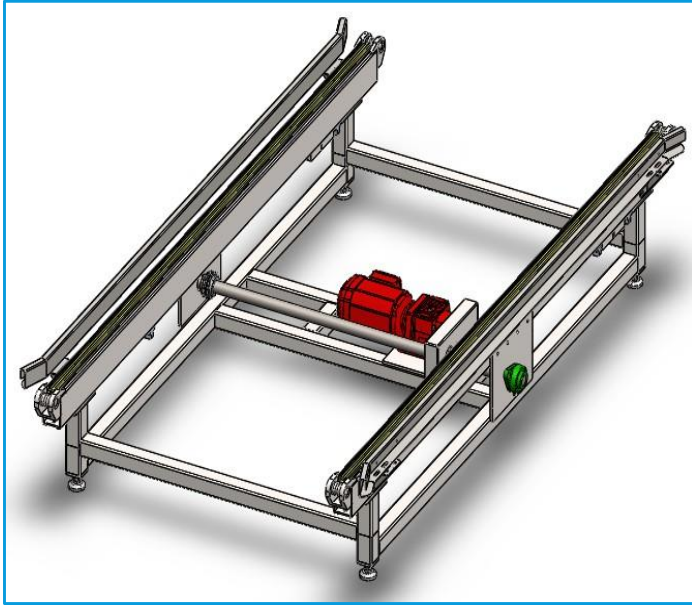
両方向伸縮フォーク

項目	内容
用途	上段に保管、下段で取り出し - 移動式パレットベース
パレットのスタイル	川字型パレットベース
接続説明	双方向伸縮フォーク + 低位リフター
駆動方式	モーター減速機
荷物検知	光電センサー
装置全体の効率	> 100パレット/時間

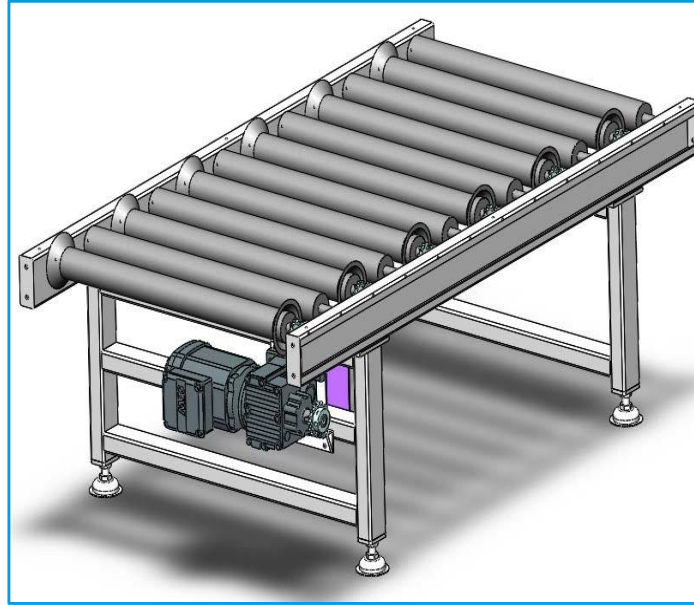


可動式ダブルフォーク

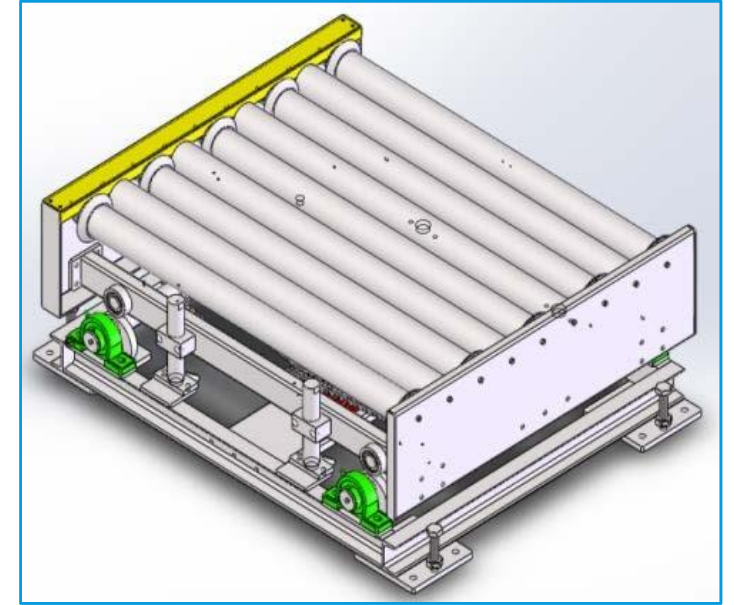
項目	内容
用途	上段に保管、下段で取り出し - 移動式パレットベース
パレットのスタイル	制限なし
接続説明	昇降二重フォーク + 移動コンベアライン
駆動方式	モーター減速機
荷物検知	光電センサー
装置全体の効率	≥ 36パレット/時間



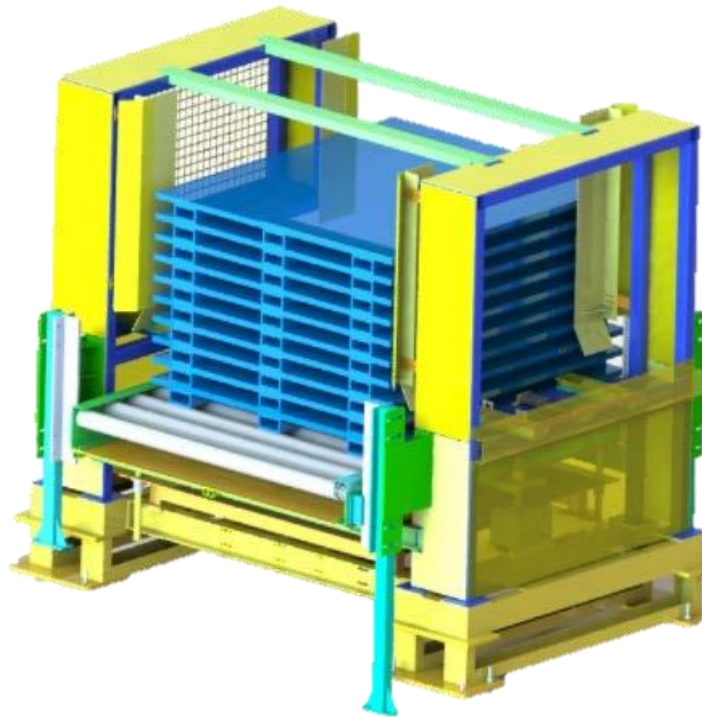
項目	内容
駆動方式	ダブルスプロケット
チェーン方式	二重列チェーン
搬送ラインの幅	パレットに依じる
搬送速度	16m/min



項目	内容
駆動方式	モーター減速機
搬送機の脚部形式	炭素鋼構造
搬送ローラー	亜鉛メッキローラー
搬送速度	16m/min



項目	内容
駆動方式	モーター
ローラーの材質	炭素鋼
搬送ラインの幅	パレットに依じる
搬送速度	16m/min



項目	パラメーター	備考
フレーム	型鋼構造	
外形寸法	1160*2100*1700mm	実際の設計図面を基準とする
パレット仕様	1200L*1000W*150H(mm)	
パレットの取り外し時間	20秒/個	
パレット取り外し数量要求	8~10個	
駆動方式	モーター駆動	インバータ制御
追跡方式	光電スイッチ	
通信方式	固定通信ケーブル	
制御方式	PLC制御	

ISO認証

CE認証

ETL認証

FCC認証

SIRIM認証

